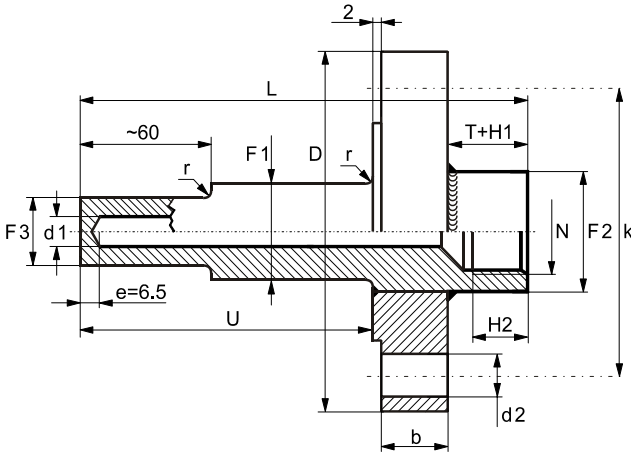


Flanged Bored Step-Tip Thermowell YPFN

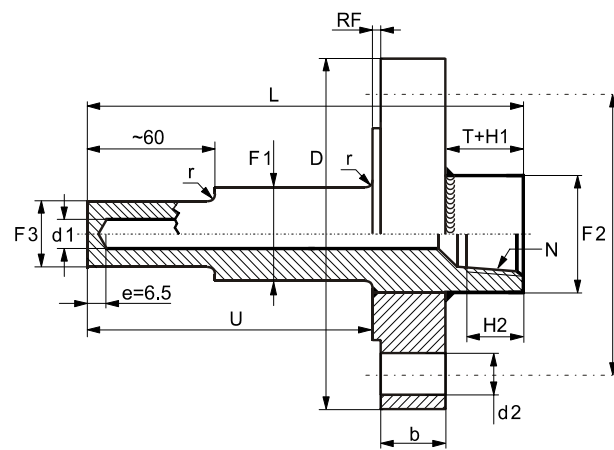
DIN-FLANGED BORED STEP-TIP THERMOWELL		YPFND		DIMENSIONS *							
 $L = U + b + T + H1$ (flat face) or $L = U + b + T + H1 + 2$ (raised face) Fillet radius: $r = 1...3$ mm Full penetration weld design is also available on request.				N	H2 [mm]	H1 [mm]	F2 [mm]	d1 [mm]	F1 [mm]	F3 [mm]	
				M14x1.5, G3/8"	15	20	22	4 / 5.5	≈ 18	13...16	
				M18x1.5	20	25	28	7	≈ 24	15...21	
				M20x1.5, G1/2"	20	25	30	7 / 9	≈ 26	15 / 17...21	
				M27x2, G3/4"	25	30	35	7 / 9 / 11	≈ 26 / 30	15 / 17 / 21...25	
				Probe diameter: $d = d1 - 1$ Probe thread: $G = N$ Probe length (incl. thread): $n = 0.98 * L - e$ (fixed) or $n \approx L - e + 1$ (spring-loaded) Maximum temperature: 850 °C Maximum pressure: 40 bar					INSERTION LENGTH		
									d1 [mm]	U [mm]	
									< 7	max. 300	
									7...9	max. 700	
									11	max. 1000	
				FLANGE DIMENSIONS *						Flange type: DIN 2527 or EN DIN 1092-1 Maximum pressure: PN40	
				NOMINAL SIZE	D [mm]	k [mm]	b [mm]	d2 [mm]	bolts		
				DN10	90	60	14	14	4 x M12		
				DN15	95	65					
				DN20	105	75					
				DN25	115	85	16	18	4 x M16		
				DN32	140	100					
				DN40	150	110					
				DN50	165	125	20				
* Other dimensions are available on request. Please contact COMECO!											

Ordering code YPFND - G4.G5.G6.G7.G8.G9.G10'/G10".G14

Code	Feature or option	Code values
G4	Probe diameter 'd' [mm]	3, 4.5, 5, 6, 8, 10
G5	Step-tip diameter 'F3' [mm]	13...25 (see table above) ⁽¹⁾
G6	Shank length 'U' [mm]	50...1000 (see table above) ⁽¹⁾
G7	Extension length 'T' [mm]	0...100
G8	Flange nominal size	DN10 ⁽²⁾ , DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, Z - other (specify!) ⁽²⁾
G9	Probe thread 'N' ⁽¹⁾	U1 - M18x1.5, U2 - M20x1.5, U3 - G3/8", U4 - G1/2", U5 - M27x2, U6 - G3/4", U8 - M14x1.5, Z - other (specify!) ⁽²⁾
G10'	Body material	M1 - 1.4301, M2 - 1.4541, M3 - 1.4571 ⁽²⁾ , M9 - 1.4404 or 1.4435, Z - other (specify!) ⁽²⁾
G10"	Flange material	M1 - 1.4301, M2 - 1.4541, M3 - 1.4571 ⁽²⁾ , M9 - 1.4404 or 1.4435, Z - other (specify!) ⁽²⁾
G14	Flange face	A - flat (FF), B - raised (RF), D - groove, F - recess, G - O-ring recess, H - O-ring groove

⁽¹⁾ Applicable for the selected probe diameter 'd'

⁽²⁾ Contact COMECO!

ANSI-FLANGED BORED STEP-TIP THERMOWELL YPFNA		DIMENSIONS *							
Material - stainless steel (see Appendix - Sheath materials) Application - with temperature gauges and TS probes  $L = U + b + T + H1$ (flat face) or $L = U + RF + b + T + H1$ (raised face) Fillet radius: $r = 1...3$ mm Full penetration weld design is also available on request.		N	H2 [mm]	H1 [mm]	F2 [mm]	d1 [mm]	F1 [mm]	F3 [mm]	
		3/8" NPT	15	25	28	4 / 5.5	≈ 24	13...21	
		1/2" NPT	20	30	32	7 / 9	≈ 27	15 / 17...23	
		3/4" NPT	20	35	35	7 / 9 / 11	≈ 26 / 30	15 / 17 / 21...25	
Probe diameter: $d = d1 - 1$ Probe thread: $G = N$ Probe length (incl. thread): $n = 0.98 * L - e$ (fixed) or $n \approx L$ (spring-loaded) Maximum temperature: 850 °C Maximum pressure: 100 bar							INSERTION LENGTH		
							d1 [mm]	U [mm]	
							< 7	max. 300	
							7...9	max. 700	
							11	max. 1000	
FLANGE DIMENSIONS [mm] *							Flange type: ANSI B16.5 Maximum pressure: class 150 - 150 psig class 300 - 300 psig class 600 - 600 psig class 900 - 900 psig class 1500 - 1500 psig (to fit thermowell specifications) Dimensions for classes 900 and 1500 are identical up to 2 ½" size!		
SIZE	class	D	k	b	RF	d2			holes
1/2"	150	88.9	60.5	9.7	1.5	15.7			4
	300	95.2	66.5	12.7					
	600		14.2						
3/4"	900	120.6	82.5	22.3	6.3	22.3			
	150	98.6	69.8	11.2		15.7			
	300	117.3	82.5	14.2		19			
1"	600		15.7	6.3	22.3				
	900	130	88.9		25.4	22.3			
	150	108	79.2		12.7	15.7			
1 ¼"	300	124	88.9	16	1.5	19			
	600		17.5	6.3		25.4			
	900	149.3	101.6			28.4			
1 ½"	150	117.3	88.9		14.2	1.5			15.7
	300	133.4	98.6	18	19				
	600		20.6	25.4					
1 ½"	900	158.7	111.2	28.4	6.3	25.4			
	150	127	98.6	16		15.7			
	300	155.4	114.3	19		22.3			
2"	600		22.3	6.3	28.4				
	900	177.8	123.9		31.7	28.4			
	150	152.4	120.6		17.5	1.5	19		
2"	300	165.1	127	20.8	6.3		25.4	8	
	600		25.4						
	900	215.9	165.1	38.1		25.4			
* Other dimensions are available on request. Please contact COMECO!									

Ordering code YPFNA - G4.G5.G6.G7.G8'/G8".G9.G10'/G10".G14

Code	Feature or option	Code values
G4	Probe diameter 'd' [mm]	3, 4.5, 5, 6, 8, 10
G5	Step-tip diameter 'F3' [mm]	13...25 (see table above) ⁽¹⁾
G6	Shank length 'U' [mm]	50...1000 (see table above) ⁽¹⁾
G7	Extension length 'T' [mm]	0...100
G8'	Flange nominal size	50 - 1/2", 75 - 3/4", 100 - 1", 125 - 1 1/4", 150 - 1 1/2", 200 - 2", Z - other (specify!) ⁽²⁾
G8"	Flange nominal pressure (class)	150 - 10 bar (150 psig), 300 - 20 bar (300 psig), 600 - 40 bar (600 psig), 900 - 60 bar (900 psig), 1500 - 100 bar (1500 psig)
G9	Probe thread 'N' ⁽¹⁾	U9 - 3/8" NPT, U10 - 1/2" NPT, U11 - 3/4" NPT, Z - other (specify!) ⁽²⁾
G10'	Body material	M1 - 1.4301, M2 - 1.4541, M3 - 1.4571 ⁽²⁾ , M9 - 1.4404 or 1.4435, Z - other (specify!) ⁽²⁾
G10"	Flange material	M1 - 1.4301, M2 - 1.4541, M3 - 1.4571 ⁽²⁾ , M9 - 1.4404 or 1.4435, Z - other (specify!) ⁽²⁾
G14	Flange face	A - flat (FF), B - raised (RF), D - groove, F - recess, G - O-ring recess, H - O-ring groove

⁽¹⁾ Applicable for the selected probe diameter 'd'

⁽²⁾ Contact COMECO!

Разпробит накрайник с фланец и стеснен връх YPFND

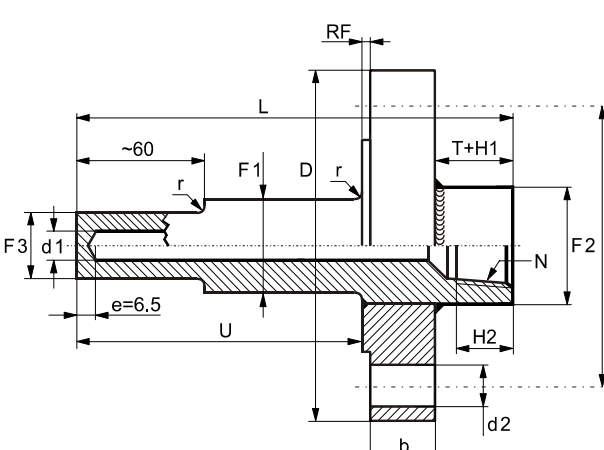
РАЗПРОБИТ НАКРАЙНИК С DIN ФЛАНЕЦ И СТЕСНЕН ВРЪХ Материал - неръждаема стомана (виж Приложение - материали за корпуси) Приложение - с термометри и сонди TS	РАЗМЕРИ * <table><tr><th>N</th><th>H2 [mm]</th><th>H1 [mm]</th><th>F2 [mm]</th><th>d1 [mm]</th><th>F1 [mm]</th><th>F3 [mm]</th></tr><tr><td>M14x1.5, G3/8"</td><td>15</td><td>20</td><td>22</td><td>4 / 5.5</td><td>≈ 18</td><td>13...16</td></tr><tr><td>M18x1.5</td><td>20</td><td>25</td><td>28</td><td>7</td><td>≈ 24</td><td>15...21</td></tr><tr><td>M20x1.5, G1/2"</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>7 / 9</td><td>≈ 26</td><td>15 / 17...21</td></tr><tr><td>M27x2, G3/4"</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td><td>7 / 9 / 11</td><td>≈ 26 / 30</td><td>15 / 17 / 21...25</td></tr></table>							N	H2 [mm]	H1 [mm]	F2 [mm]	d1 [mm]	F1 [mm]	F3 [mm]	M14x1.5, G3/8"	15	20	22	4 / 5.5	≈ 18	13...16	M18x1.5	20	25	28	7	≈ 24	15...21	M20x1.5, G1/2"	20	25	30	7 / 9	≈ 26	15 / 17...21	M27x2, G3/4"	25	30	35	7 / 9 / 11	≈ 26 / 30	15 / 17 / 21...25					
	N	H2 [mm]	H1 [mm]	F2 [mm]	d1 [mm]	F1 [mm]	F3 [mm]																																								
M14x1.5, G3/8"	15	20	22	4 / 5.5	≈ 18	13...16																																									
M18x1.5	20	25	28	7	≈ 24	15...21																																									
M20x1.5, G1/2"	20	25	30	7 / 9	≈ 26	15 / 17...21																																									
M27x2, G3/4"	25	30	35	7 / 9 / 11	≈ 26 / 30	15 / 17 / 21...25																																									
L = U + b + T + H1 (плоско чело) или L = U + b + T + H1 + 2 (изпъкнало чело) Радиус на закръгление: r = 1...3 mm	Диаметър на сондата: d = d1 - 1 Резба на сондата: G = N Дължина на сондата (вкл. резбата): n = 0,98 * L - e (фиксирана вложка) или n ≈ L - e + 1 (пружинна вложка) Максимална температура: 850 °C Максимално налягане: 40 bar					РАБОТНА ЧАСТ <table><tr><th>d1 [mm]</th><th>U [mm]</th></tr><tr><td>< 7</td><td>макс. 300</td></tr><tr><td>7...9</td><td>макс. 700</td></tr><tr><td>11</td><td>макс. 1000</td></tr></table>		d1 [mm]	U [mm]	< 7	макс. 300	7...9	макс. 700	11	макс. 1000																																
	d1 [mm]	U [mm]																																													
	< 7	макс. 300																																													
	7...9	макс. 700																																													
	11	макс. 1000																																													
	РАЗМЕРИ НА ФЛАНЕЦА * <table><tr><th>НОМИНАЛЕН РАЗМЕР</th><th>D [mm]</th><th>k [mm]</th><th>b [mm]</th><th>d2 [mm]</th><th>болтове</th></tr><tr><td>DN10</td><td>90</td><td>60</td><td>14</td><td rowspan="3">14</td><td rowspan="3">4 x M12</td></tr><tr><td>DN15</td><td>95</td><td>65</td><td>14</td></tr><tr><td>DN20</td><td>105</td><td>75</td><td>16</td></tr><tr><td>DN25</td><td>115</td><td>85</td><td>18</td><td rowspan="3">18</td><td rowspan="3">4 x M16</td></tr><tr><td>DN32</td><td>140</td><td>100</td><td>18</td></tr><tr><td>DN40</td><td>150</td><td>110</td><td>20</td></tr><tr><td>DN50</td><td>165</td><td>125</td><td>20</td><td></td><td></td></tr></table>					НОМИНАЛЕН РАЗМЕР	D [mm]	k [mm]	b [mm]	d2 [mm]	болтове	DN10	90	60	14	14	4 x M12	DN15	95	65	14	DN20	105	75	16	DN25	115	85	18	18	4 x M16	DN32	140	100	18	DN40	150	110	20	DN50	165	125	20			Тип на фланеца: DIN 2527 или EN DIN 1092-1 Макс. налягане: PN40	
	НОМИНАЛЕН РАЗМЕР	D [mm]	k [mm]	b [mm]	d2 [mm]	болтове																																									
	DN10	90	60	14	14	4 x M12																																									
	DN15	95	65	14																																											
	DN20	105	75	16																																											
DN25	115	85	18	18	4 x M16																																										
DN32	140	100	18																																												
DN40	150	110	20																																												
DN50	165	125	20																																												
* Възможни са и други размери по заявка. Свържи се с КОМЕКО!																																															

Код за поръчка YPFND - G4.G5.G6.G7.G8.G9.G10'/G10".G14

Код	Характеристика или опция	Стойност на кодовия символ
G4	Диаметър на сондата 'd' [mm]	3, 4.5, 5, 6, 8, 10
G5	Диаметър на работната част 'F3' [mm]	13...25 (виж горната таблица) ⁽¹⁾
G6	Работна дължина 'U' [mm]	50...1000 (виж горната таблица) ⁽¹⁾
G7	Удължение 'T' [mm]	0...100
G8	Номинален размер на фланеца	DN10 ⁽²⁾ , DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, Z - друг (поясни!) ⁽²⁾
G9	Резба на сондата 'N' ⁽¹⁾	U1 - M18x1.5, U2 - M20x1.5, U3 - G3/8", U4 - G1/2", U5 - M27x2, U6 - G3/4", U8 - M14x1.5, Z - друга (поясни!) ⁽²⁾
G10'	Материал на накрайника	M1 - 1.4301, M2 - 1.4541, M3 - 1.4571 ⁽²⁾ , M9 - 1.4404 или 1.4435, Z - друг (поясни!) ⁽²⁾
G10"	Материал на фланеца	M1 - 1.4301, M2 - 1.4541, M3 - 1.4571 ⁽²⁾ , M9 - 1.4404 или 1.4435, Z - друг (поясни!) ⁽²⁾
G14	Чело на фланеца	A - плоско, B - изпъкнало, D - с канал, F - със зъб, G - със зъб за О-пръстен, H - с канал за О-пръстен

⁽¹⁾ От възможните за избрани диаметър на сондата 'd'

⁽²⁾ Свържи се с КОМЕКО!

РАЗПРОБИТ НАКРАЙНИК С ANSI ФЛАНЕЦ И СТЕСНЕН ВРЪХ		YRFNA						
Материал - неръждаема стомана (виж Приложение - материали за корпуси) Приложение - с термометри и сонди TS								
 $L = U + b + T + H1$ (плоско чело) или $L = U + RF + b + T + H1$ (изпъкнало чело) Радиус на закръгление: $r = 1...3$ mm								
		РАЗМЕРИ *						
N	H2 [mm]	H1 [mm]	F2 [mm]	d1 [mm]	F1 [mm]	F3 [mm]		
3/8" NPT	15	25	28	4 / 5.5	≈ 24	13...21		
1/2" NPT	20	30	32	7 / 9	≈ 27	15 / 17...23		
3/4" NPT	20	35	35	7 / 9 / 11	≈ 26 / 30	15 / 17 / 21...25		
Диаметър на сондата: $d = d1 - 1$ Резба на сондата: $G = N$ Дължина на сондата (вкл. резбата): $n = 0,98 * L - e$ (фиксирана вложка) или $n \approx L$ (пружинна вложка) Максимална температура: 850 °C Максимално налягане: 100 bar					РАБОТНА ЧАСТ			
					d1 [mm]	U [mm]		
					< 7	макс. 300		
					7...9	макс. 700		
					11	макс. 1000		
РАЗМЕРИ НА ФЛАНЕЦА [mm] *								
РАЗМЕР	клас	D	k	b	RF	d2	отвори	
1/2"	150	88.9	60.5	9.7	1.5	15.7	4	
	300	95.2	66.5	12.7				
	600			14.2	6.3	22.3		
900	120.6	82.5	22.3					
3/4"	150	98.6	69.8	11.2	1.5	15.7		4
	300	117.3	82.5	14.2				
	600			15.7	6.3	22.3		
900	130	88.9	25.4					
1"	150	108	79.2	12.7	1.5	15.7	4	
	300	124	88.9	16				
	600			17.5	6.3	25.4		
900	149.3	101.6	28.4					
1 ¼"	150	117.3	88.9	14.2	1.5	15.7		4
	300	133.4	98.6	18				
	600			20.6	6.3	25.4		
900	158.7	111.2	28.4					
1 ½"	150	127	98.6	16	1.5	15.7	4	
	300	155.4	114.3	19				
	600			22.3	6.3	28.4		
900	177.8	123.9	31.7					
2"	150	152.4	120.6	17.5	1.5	19		8
	300	165.1	127	20.8				
	600			25.4	6.3	25.4		
900	215.9	165.1	38.1					
* Възможни са и други размери по заявка. Свържи се с КОМЕКО!								

Код за поръчка YPFNA - G4.G5.G6.G7.G8'/G8".G9.G10'/G10".G14

Код	Характеристика или опция	Стойност на кодовия символ
G4	Диаметър на сондата 'd' [mm]	3, 4.5, 5, 6, 8, 10
G5	Диаметър на работната част 'F3' [mm]	13...25 (виж горната таблица) ⁽¹⁾
G6	Работна дължина 'U' [mm]	50...1000 (виж горната таблица) ⁽¹⁾
G7	Удължение 'T' [mm]	0...100
G8'	Номинален размер на фланеца	50 - 1/2", 75 - 3/4", 100 - 1", 125 - 1 1/4", 150 - 1 1/2", 200 - 2", Z - друг (поясни!) ⁽²⁾
G8"	Номинално налягане (клас)	150 - 10 bar (150 psig), 300 - 20 bar (300 psig), 600 - 40 bar (600 psig), 900 - 60 bar (900 psig), 1500 - 100 bar (1500 psig)
G9	Резба на сондата 'N' ⁽¹⁾	U9 - 3/8" NPT, U10 - 1/2" NPT, U11 - 3/4" NPT, Z - друга (поясни!) ⁽²⁾
G10'	Материал на крайника	M1 - 1.4301, M2 - 1.4541, M3 - 1.4571 ⁽²⁾ , M9 - 1.4404 или 1.4435, Z - друг (поясни!) ⁽²⁾
G10"	Материал на фланеца	M1 - 1.4301, M2 - 1.4541, M3 - 1.4571 ⁽²⁾ , M9 - 1.4404 или 1.4435, Z - друг (поясни!) ⁽²⁾
G14	Чело на фланеца	A - плоско, B - изпъкнало, D - с канал, F - със зъб, G - със зъб за О-пръстен, H - с канал за О-пръстен

⁽¹⁾ От възможните за избрания диаметър на сондата 'd'

⁽²⁾ Свържи се с КОМЕКО!